SESIA®

COLLO ALTO SNOW

Mglione a collo alto realizzato in maglia morbida e avvolgente. Elegante lavorazione traforata a motivo chevron. Il collo risvoltato dona comfort e calore, perfetto per la stagione invernale.

PALETTE E FILATO

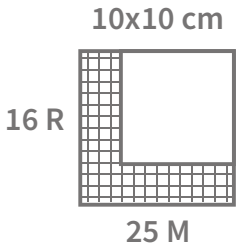
NEVE
100% LANA MERINO EXTRAFINE

0207

DIFFICOLTÀ: MEDIA

TAGLIA: 42

CAMPIONE E MISURE FINITE



MISURE:

Taglia in foto: 42
Larghezza spalle: 40 cm
Larghezza petto: 42 cm
Altezza totale: 53 cm
Altezza scalfo: 21 cm
Altezza dal fondo allo scalfo: 32 cm
Lunghezza del sottomanica: 42 cm
Altezza collo: 16 cm

ABBREVIAZIONI:

LD = lato diritto del lavoro
LR = lato rovescio del lavoro
MP = marcapunti
m = maglia/e
avv = avviate
dir = diritto
gett = gettato
aum = aumento (con la punta del ferro destro sollevate il filo orizzontale che unisce la m sul ferro destro e la m sul ferro sinistro, quindi riprendete il filo con la punta del ferro destro ritorcendolo e lavorandolo a dir)
1 acc = 1 accavallata semplice (passate 1 m a dir senza lavorarla, 1 dir, accavallate la m passata sulla m. lavorata)
2 m ins dir = 2 maglie insieme a diritto
intrecc = chiudete le m con la tecnica dell'accavallata semplice
lav = lavorate
Ppd = passa passa diritto (passate 1 maglia a diritto, passate anche la successiva, riportate le due maglie sul ferro sinistro e lavoratele insieme a diritto ritorto
rip = ripetete
rov = rovescio
seg = seguente

OCCORRENTE

FILATO NEVE by SESIA 8 gomitoli da 50 g. col. 0207
FERRI LINEARI: n. 4,5 e n. 5
FERRI CIRCOLARI: punte n. 4,5 e cavo da 40 cm
ALTRO: Ago da lana, 4 marcapunti, forbici, metro a nastro

PUNTI IMPIEGATI

Maglia rasata diritta: lav a diritto i ferri sul LD, lav a rovescio i ferri sul LR.
Legaccio: lav tutti i ferri a diritto.
Punto traforato 1: si lavora sulla base di un numero di m. multiplo di 10 + 2 m. all'inizio e 9 m. alla fine, seguendo lo schema 1 e ripetendo dal 1° al 18° ferro fino a raggiungere la lunghezza indicata. (nota lo schema si riferisce alla lavorazione del davanti e dietro, per le maniche seguite lo stesso schema lavorando i moduli di 10 m della sezione B e F 1 volta sola
Punto traforato 2: si lavora sulla base di 12 m. seguendo lo schema 2 e ripetendo dal 1° al 10° ferro fino a raggiungere la lunghezza indicata.

ESECUZIONE

NOTA: Il capo è formato da 4 parti (davanti, dietro e maniche), lavorate separatamente e unite alla fine, il collo viene lavorato dopo avere assemblato la maglia.

DIETRO:

Con i ferri n. 4,5 avv 69 m e per il bordo, lavorate a legaccio per 3 cm.
Cambiate con i ferri n. 5.
1° ferro: lav tutte le m a dir.
2° ferro: lav tutte le m a rov.
Nel prossimo ferro impostate la lavorazione del punto traforato 2 come segue:
3° ferro: 26 m a m rasata diritta, posizionate 1 MP, lavorate il 1° ferro del punto traforato n. 2 sulle 17 m seg, posizionate 1 MP e lavorate 26 m a m rasata diritta.
4° ferro: lav tutte le m a rov.
Proseguite come impostato per altri 78 ferri, ripetendo il modulo (dal 1° al 10° ferro) del punto traforato 2 per un totale di 8 volte, raggiungendo un'altezza di 32 cm di altezza totale.
Azzerate la numerazione e iniziate a creare gli scalfi su entrambi i lati come segue:
1° ferro: intrecc 2 m e lav a m. rasata sul primo e sull'ultimo gruppo di m a m rasata diritta, mentre sulle m centrali continuate a punto traforato 2.
2° ferro: intrecc 2 m e lav il resto delle m a rov.
3° e 5° ferro: intrecc 1 m e lav come impostato.
4° e 6° ferro: intrecc 1 m e lav a rov.
Dal 7° al 42° ferro: continuate sulle 61 m rimaste come impostato.
Dal prossimo ferro iniziate a creare lo scollo, dividendo il lavoro e proseguendo separatamente su entrambe le parti.
43° ferro: lavorate fino alla m centrale a rov del punto traforato 2, quindi girate lasciando il resto delle m in sospeso.
44° ferro: intrecc la m centrale e le 9 m seg, quindi lavorate il resto delle m a rov.
45° ferro: lav sulle 21 m rimaste come impostato.
46° ferro: intrecc 4 m e lav a rov.
47° ferro: lav sulle 17 m rimaste come impostato.
48° ferro: lav a rov.
Ora, iniziate a sagomare la spalla.
49° ferro: intrecc morbidamente 9 m e lav a dir le 8 m rimaste.

50° ferro: 8 rov.
51° ferro: intrecc morbidamente le 8 m rimaste.
Riprendete a lavorare sulle m rimaste in sospeso nel 43° ferro, sagomando lo scollo e la spalla in modo speculare.

DAVANTI :

Con i ferri n. 4,5 avv 69 m e per il bordo, lavorate a legaccio per 3 cm.
Cambiate con i ferri n. 5 e inserite 4 MP per dividere le m in base alle lavorazioni che verranno impostate nel 3° ferro.
1° ferro: 4 dir, inserite 1 MP, 30 dir, inserite 1 MP, 1 dir, inserite 1 MP, 30 dir, inserite 1 MP, 4 m. dir.
2° giro: lav tutte le m. a rov.
Nel prossimo ferro impostate la lavorazione del punto traforato 1 seguendo lo schema 1, mantenendo sempre le prime 4 m., la m. centrale e le ultime 4 m. a m. rasata diritta.
3° ferro: 4 m a m rasata diritta, 30 m a punto traforato 1 seguendo lo schema 1 (di cui: 8 m per la sezione A, ripetete la sezione B di 10 m 2 volte in totale, 2 m per la sezione C) 1 m a m. rasata diritta (maglia centrale), 30 m a punto traforato (di cui 2 m per la sezione D, ripetete la sezione E di 10 m 2 volte in totale, 8 m per la sezione F e 4 m. a m. rasata diritta.
4° ferro: lav tutte le m a rov.
Proseguite per altri 78 ferri come impostato, ripetendo il modulo Dal 1° al 20° ferro per 4 volte in totale, raggiungendo un'altezza totale di 32 cm.
Azzerate la numerazione dei ferri
Dal 1° al 6° ferro: (corrispondenti ai primi 6 ferri dello schema 1) create gli scalfi come quelli del dietro.
Dal 7° al 20° ferro: continuate come impostato sulle 61 m. rimaste. Contemporaneamente nella ripetizione dell'11° ferro dello schema 1, per lo scollo, intrecc le 3 m centrali e proseguite separatamente sulle m. di entrambe le parti.
Sulla prima parte, continuate come impostato, intrecciando le m sul lato dello scollo (ogni 2 ferri) in questa sequenza: 3 m per 1 volta, 2 m per 1 volta, 1 m per 7 volte. Proseguite sulle 17 m rimaste fino al 49° ferro, quindi sagomate la spalla come quella corrispondente del dietro. Lavorate la seconda parte sul lato opposto dello scollo in modo speculare.

MANICA (X2) :

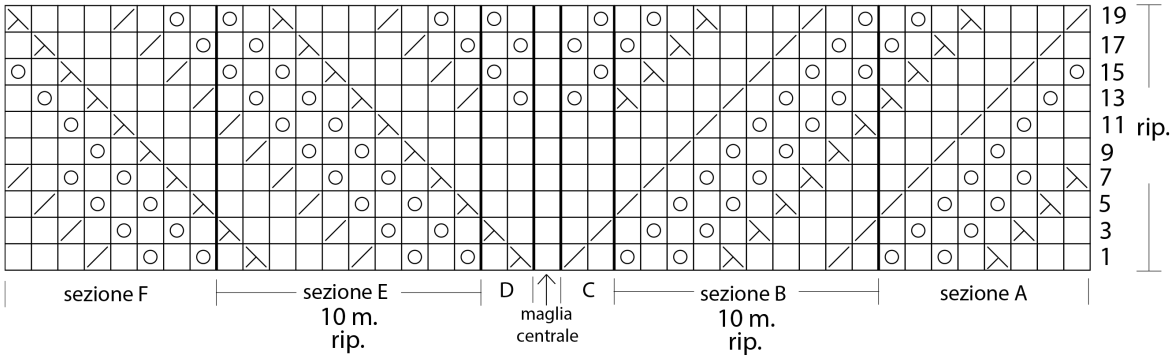
Con I ferri n. 4,5, avv 36 m e lavorate 6 cm a legaccio.
1° ferro: cambiate con i ferri n. 5 e lavorate 1 ferro a dir, aumentando 5 m a intervalli regolari, in modo da avere 41 m, contemporaneamente dividete le m come segue: 20 dir, inserite 1 MP, 1 dir (maglia centrale) inserite 1 MP, 20 dir.
2° ferro: lav tutte le m a rov.
Proseguite a punto traforato 1, seguendo lo schema 1, ripetendo dal 1° al 20° ferro fino alla fine della manica.
Nota: lavorate le sezioni B ed E dello schema 1 senza ripetizioni, le indicazioni di ripetere i 2 gruppi di 10 m sono relative al davanti.
A partire dal 13° ferro (prima ripetizione del punto traforato 1) lavorate come impostato, inserendo 1 aum dopo la prima m e prima dell'ultima m. Ripetete gli stessi aumenti nel 5° e nel 19° ferro della seconda ripetizione, nel 15° ferro della terza ripetizione, nel 13° ferro della 5a ripetizione e nel 5°

ferro della 6a ripetizione; 6 aumenti in totale per parte.
Sulle m. aumentate lavorate a m. rasata diritta.
A 42 cm dall'inizio, corrispondente al 14° ferro della ripetizione dello schema 1, iniziate a creare gli scalfi e la sagomatura della parte superiore della manica, intrecciando le m su entrambi i lati come segue:
Al 3° ferro della ripetizione successiva intrecc 2 m per parte (nei ferri indicati gli intrecci si fanno nel ferro di andata e nel ferro di ritorno)
Al 15° e al 17° ferro della stessa ripetizione, intrecc 1 m per parte.
Al 19° giro della stessa ripetizione, intrecc 2 m per parte.
Al 1° e al 3° ferro della ripetizione seguente, intrecc 2 m per parte.
Al 5° ferro della stessa ripetizione, intrecc 3 m per parte.
Al 7° ferro della stessa ripetizione, intrecc 5 m per parte.
Al 9° ferro della stessa ripetizione, intrecc 6 m per parte.
All'11° ferro della stessa ripetizione, intrecc le 5 m rimaste.
Realizzate la seconda manica allo stesso modo.

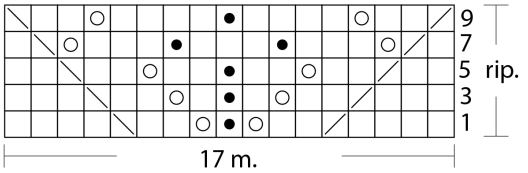
CONFEZIONE E RIFINITURE:

Cucite le spalle sul LR.
Collo: usando i ferri circolari e iniziando dalla cucitura della spalla sinistra, riprendete 40 m dallo scollo davanti e 28 m per dallo scollo dietro; 68 m in totale. Proseguite lavorando a legaccio per 16 cm, al termine intrecc morbidamente tutte le m.
Sempre sul LR, cucite le maniche e i fianchi. Affrancate ogni rimanenza di filo sul LR.

Schema 1: punto traforato 1



Schema 2: punto traforato 2



Legenda

- 1 diritto
- 1 rovescio
- 1 gettato
- 2 m. insieme a dir.
- 1 ppd
- 1 acc. semplice

i ferri pari (LD) si leggono da destra a sinistra
i ferri dispari (LR) non rappresentati nello schema si lavorando a rov.

NOTE: