SESIA®

MINIABITO ARRAN

Abito in maglia color miele, caldo e femminile, impreziosito da ricche lavorazioni a trecce dal fascino naturale e senza tempo.

PALETTE E FILATO

ARTIDE
45% ALPACA
45% COTONE ORGANICO
10% LANA

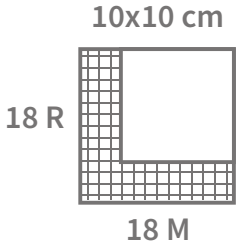
116

DIFFICOLTÀ: ELEVATA

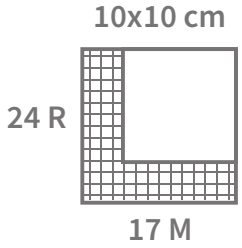
TAGLIA: 42/44

CAMPIONE E MISURE FINITE

Lavorati con motivo a trecce usando le punte n. 6,5



Lavorati a coste 2/2 con le punte n. 5



MISURE:
Taglia in foto: SM
Circonferenza corpo: 96 cm - Altezza totale: 74 cm
Altezza dal sottomanica al fondo: 54 cm
Lunghezza manica dal sottomanica: 40 cm

ABBREVIAZIONI:
LD = lato diritto del lavoro
LR = lato rovescio del lavoro
MP = marcapunti
MG = marcapunti di inizio giro
m = maglia/e
avv = avviate
col. = colore
dir = diritto
dir rit (diritto ritorto) = si lavora come il dir, puntando il ferro nel filo posteriore ritorcendolo.
gett = gettato
lav = lavorate
2 ins dir: lav 2 maglie insieme a diritto.
2 ins rov: lav 2 maglie insieme a rovescio.
ppd (passa passa diritto): passate 1 maglia a diritto senza lavorarla, passate anche la successiva, riportate le due maglie sul ferro sinistro e lavoratele insieme a diritto ritorto.
3 m. incrDX (2 maglie incrociate a destra) = mettete 1 m in sospeso su un ferretto ausiliario dietro al lavoro, 2 dir, lav (a dir o a rov, come indicato nello schema) la m in sospeso.
3 m. incrSX (2 maglie incrociate a sinistra) = mettete 2 m in sospeso su un ferretto ausiliario davanti al lavoro, 1 m (a dir o a rov, come indicato nello schema), lav a dir le 2 m in sospeso.
4 m. incrDX (4 maglie incrociate a destra) = mettete 2 m in sospeso su un ferretto ausiliario dietro al lavoro, 2 dir, lavorate a dir le 2 m. in sospeso.
4 m. incrSX (4 maglie incrociate a sinistra) = mettete 2 m in sospeso su un ferretto ausiliario davanti al lavoro, 2 dir, lavorate a dir le 2 m. in sospeso.
6 m. incrDX (6 maglie incrociate a destra) = mettete 3 m in sospeso su un ferretto ausiliario dietro al lavoro, 3 dir, lavorate a dir le 3 m. in sospeso.
6 m. incrSX (6 maglie incrociate a sinistra) = mettete 3 m in sospeso su un ferretto ausiliario davanti al lavoro, 3 dir, lavorate a dir le 3 m. in sospeso.
1 m pass dir = 1 maglia passata a diritto (passate 1 m a dir senza lavorarla dal ferro destro al ferro sinistro).
1 m pass rov = 1 maglia passata a rov (passate 1 m a rovescio senza lavorarla dal ferro destro al ferro sinistro)
rip = ripetete
rov = rovescio
rov rit (rovescio ritorto) = si lavora come il rov, puntando il ferro nel filo posteriore ritorcendolo
seg = seguente

OCCORRENTE

FILATO ARTIDE by SESIA 10 gomitoli da 50 g, col. 116
FERRI CIRCOLARI: punte n. 5 e n. 6,5, con cavo da 80 cm
FERRI CIRCOLARI A PUNTE CORTE: n. 5 e n. 6,5, con cavo da 40 cm
ALTRO: Ferretto per trecce, ago da lana, marcapunti, forbici, metro a nastro, filo di scarto o cavi portamaglie (per lasciare le m. in sospeso), 1 bottoncino

PUNTI IMPIEGATI

Maglia a tubolare: avvio e chiusura, lav seguendo le istruzioni del davanti e dietro
Punto coste 2/2: si realizza su un numero di m multiplo di 4 m., seguendo le istruzioni del davanti/dietro.
Lavorazioni a trecce: lav seguendo i relativi schemi e le istruzioni del pattern.
Chiusura delle spalle con la tecnica dei 3 ferri: per l'unione, mettete le m. della spalla dietro e davanti su due diversi ferri, affiancateli e, con un terzo ferro, intrecciate le m prendendo insieme 1 m di ciascun f.

ESECUZIONE

NOTA: Il capo è lavorato bottom up (dal basso verso l'alto) in un unico pezzo senza cuciture, con collo alto e morbido. Nella lavorazione in piano: le m che sul LD sono a dir rit vanno eseguite a rov rit, e nei ferri dispari degli schemi le m si lavorano come si presentano

DAVANTI E DIETRO LAVORATI IN TONDO FINO AGLI SCALFI:

Con le punte n. 5 e il filo di scarto, avv 184 m e chiudete in tondo, posizionando il MG. Tagliate il filo.
Con il filato artide, eseguite il bordo a m tubolare come segue:
Giro 0: lav tutte le m a dir.
1° giro: (1 dir, 1 m pass rov senza lavorarla) rip fino a fine giro.
2° giro: (1 m pass dir senza lavorarla, 1 rov) rip fino a fine giro.
3° giro: (1 dir, mettete in sospeso dietro la maglia seguente, 1 diritto, lav a rovescio la maglia in sospeso, 1 rov) rip fino a fine giro.
Proseguite lavorando 36 giri a coste 2/2, diminuendo 4 m in modo uniforme nel corso dell'ultimo giro.
Corpo del miniabito
Cambiate con le punte n. 6,5 e azzerate la numerazione.
Giro 1: * 4 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 5 rov, 4 dir, 5 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 12 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 5 rov, 4 dir, 5 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 4 rov*, rip da * a* fino a fine giro.
2° giro e giri pari: lav le m come si presentano.
Dal 3° all'84° giro: lav impostando il lavoro come segue: seguite lo schema A per il lato destro, lo schema B per la sezione centrale e lo schema C per il lato sinistro. Nel corso della lavorazione dei giri, alternate i rombi in questa sequenza: rombo 1, rombo 2, rombo 3, rombo 2, rombo 1, rombo 2, rombo 3.
Ora, dividete il lavoro in 2 parti per creare gli scalfi, lasciando 90 m per il davanti e 90 m per il dietro; iniziate a lav dal dietro, procedendo in piano (ossia in ferri di andata e ritorno). Azzerate la numerazione.

DIETRO SUPERIORE:

1° ferro: 4 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 3 m incrSX, (1 dir, 1 rov) per 4 volte, 3 m incrDX, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 12 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 3 m incrSX, (1 dir, 1 rov) per 4 volte, 3 m incrDX, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 4 rov.
2° ferro: 4 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 2 dir, 2 rov, (1 rov, 1 dir) per 3 volte, 2 rov, 2 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 1 dir, 12 rov, 1 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 2 dir, 2 rov, (1 rov, 1 dir) per 3 volte, 2 rov, 2 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 4 dir.
3° ferro: 4 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 m incrDX, 1 rov, 1 dir rit, 2 rov, 3 m incrSX, (1dir, 1 rov) per 2 volte, 3 m incrDX, 2 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 m incrDX, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 m incrSX, 6 m incrSX, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 m incrSX, 1 rov, 1 dir rit, 3 m incrSX, (1 dir, 1 rov) per 2 volte, 3 m incrDX, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 m incrDX, 1 rov, 1 dir rit, 4 rov.

4° ferro: 4 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 3 dir, 2 rov, (1 rov, 1 dir) per 2 volte, 2 rov, 3 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 1 dir, 12 rov, 1 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 3 dir, 2 rov, (1 rov, 1 dir) per 2 volte, 2 rov, 3 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 4 dir.
5° ferri: 4 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 3 rov, 3 m incrSX, 1 dir, 1 rov, 3 m incrDX, 3 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 12 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 3 rov, 3 m incrSX, 1 dir, 1 rov, 3 m incrDX, 3 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 4 rov.
6° ferri: 4 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 4 dir, 3 rov, 1 dir, 2 rov, 4 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 1 dir, 12 rov, 1 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 4 dir, 3 rov, 1 dir, 2 rov, 4 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 4 dir.
7° ferro: 4 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 4 rov, 3 m incrDX, 3 m incrDX, 4 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 12 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 4 rov, 3 m incrDX, 3 m incrDX, 4 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 4 rov.
8° ferro: 4 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 5 dir, 4 rov, 5 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 1 dir, 12 rov, 1 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 5 dir, 4 rov, 5 dir, 1 rov rit, 1 dir, 6 rov, 1 dir, 1 rov rit, 4 dir.
Dal 9° al 44° ferro: lav impostando il lavoro come segue, tenendo conto che nei ferri pari sul LR le m si lavorano come si presentano: seguite lo schema A per il lato destro, lo schema B per la sezione centrale e lo schema C per il lato sinistro. Nel corso della lavorazione dei ferri, alternate i rombi in questa sequenza: rombo 1, rombo 2, rombo 3, rombo 2, rombo 1, rombo 2, rombo 3. lasciate le m in sospeso.

DAVANTI SUPERIORE:

Lav come per il dietro fino al 14° ferro.
15° ferro: 4 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 m incrDX, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 3 m incrSX, 4 rov, 3 m incrDX, 1rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 m incrDX, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 m incrSX avviate a nuovo 3 maglie, con un nuovo gomitolo avviare a nuovo 3 maglie, 6 m incrSX, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 n incrSX, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 3 m incrSX, 4 rov, 3 m incrDX, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 m incrSX, 1 rov, 1 dir rit, 4 rov. Avviate le nuove maglie con avvio provvisorio.
Proseguite separatemente sulle 2 parti fino al 35° f, continuando con le lavorazioni impostate e lavorando le 3 maglie avviate a nuovo come segue: a destra (LD) lav le 3 m a diritto; sul LR, passate le 3 maglie a rov senza lavorarle. A sinistra (LD), passate le 3 m a dir senza lavorarle; sul LR lav le 3 maglie a rov.
Dal 36° al 44° ferro: lav seguendo i rispettivi schemi (tenendo conto che nella lavorazione in andata e ritorno, nei ferri pari sul LR le m si lavorano come si presentano) dal 10° f, mettendo in sospeso le m ai lati dell'apertura centrale dello scollo in questa sequnza; 6 m per 1 volta, 5 m per 1 volta, 4 m per 1 volta, 3 m per 1 volta, 2 m per 1 volta
Al termine mettete in sospeso le 28 m delle spalle.

COLLO:

Unite le spalle con la tecnica della chiusura a 3 ferri.
Usando le punte n. 5, riprendete 80 m lungo lo scollo davanti e lav come segue:
1° ferro: passate 3 m a dir, (2 dir, 2 rov) rip fino a 5 m da fine ferro, 2 dir, 3 dir.
2° ferro: passate 3 m a rov, (2 rov, 2 dir) rip fino a 5 m da fine ferro, 2 ins rov, 1 gett, 2 rov.
3° ferro: passate 3 m a dir, (2 dir, 2 rov) rip fino a 5 m da fine ferro, 2 dir, 3 dir.
4° ferro: passate 3 m a rov, (2 rov, 2 dir) rip fino a 5 m da fine ferro, 2 rov, 3 rov.

Dal 5° al 22° ferro: rip sempre il 3° e il 4° ferro.
23° ferro: passate 3 m a dir, 1 m pass rov, 1 dir, 1 m pass rov, * mettete in sospeso la m seg sul retro del lav, 1 dir, passate a rov la m in sospeso, 1 m pass rov, 1 dir, 1 m pass rov *, rip da * a * fino a 4 m da fine ferro, 4 dir.
Ferro 24: passate 4 m a rov, (1 dir, 1 m pass rov senza lavorarla) fino a fine giro.
Chiudete le maglie a punto maglia con l'ago; le prime e le ultime 3 maglie andranno lavorate insieme.

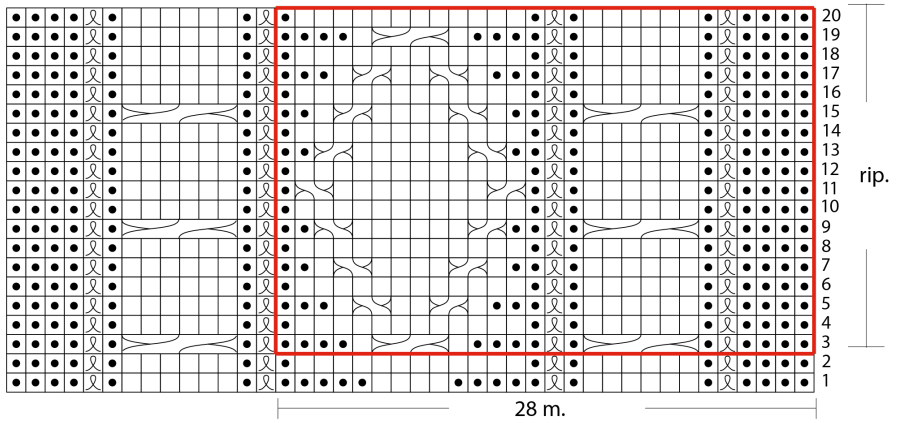
MANICA (X2):

Con i ferri a punte corte n. 6,5 riprendete 68 m attorno a uno scalfo, posizionate un MG.
1° giro: 8 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 12 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 1 rov, 6 dir, 1 rov, 1 dir rit, 8 rov.
2° giro e giri pari: lav le maglie come si presentano.
Dal 3° al 64°: lav seguendo lo schema Manica, diminuendo 1 m su entrambi i lati del MG ogni 7 giri per 9 volte.
Cambiate con le punte n. 5 e proseguite sulle 50 m rimaste a coste 2/2 in tondo per realizzare il polsino. Azzerate la numerazione dei giri.
Dal 1° al 36° giro: (2 dir, 2 rov) rip per tutto il giro, diminuendo 2 maglie in modo uniforme nel corso del 1° giro. [48 maglie]
37° giro: *1 dir, mettete in sospeso la m seg davanti al lavoro, 1 m pass rov, lav a dir la maglia in sospeso, 1 m pass rov *, rip da * a * fino a fine giro.
38° giro: *1 m pass dir, 1 rov * rip fino a fine giro.
Chiudete le m a punto maglia con l'ago.

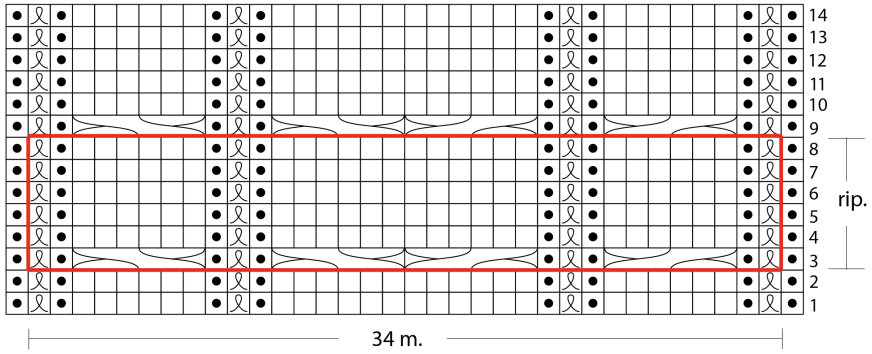
CONFEZIONE E RIFINITURE:

Disfate l'avvio provvisorio dei due bordini scollo e fissate le maglie sul rovescio del lavoro a punti nascosti. Affrancate i fili. Cucite il bottone in corrispondenza dell'asola. Bagnate e bloccate.

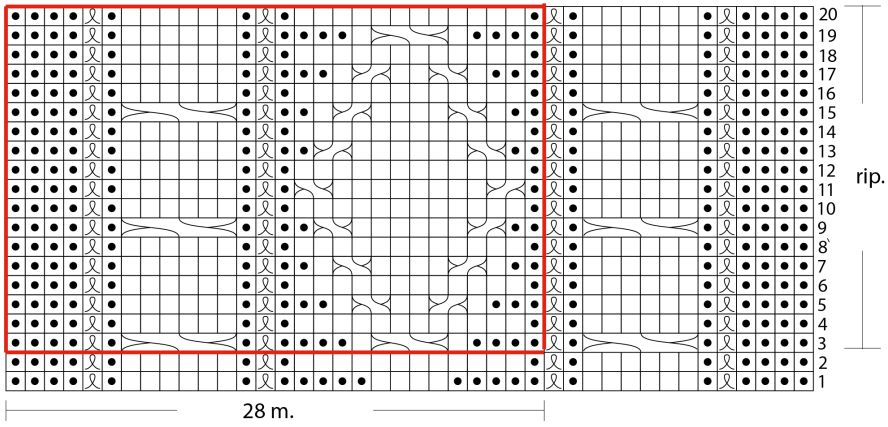
Schema A: destra



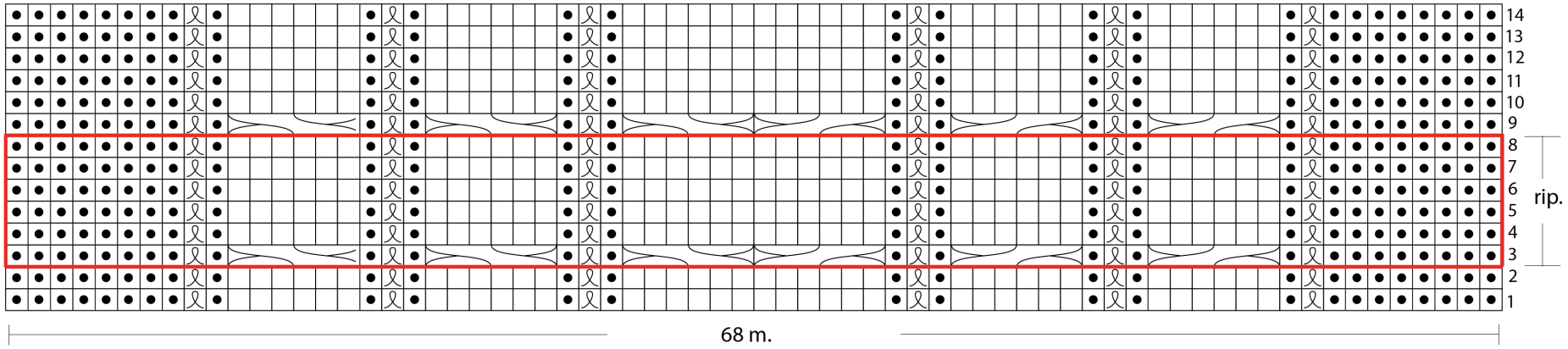
Schema B: centro



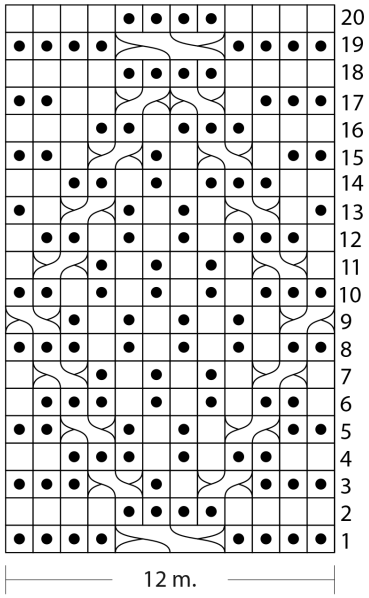
Schema A: sinistra



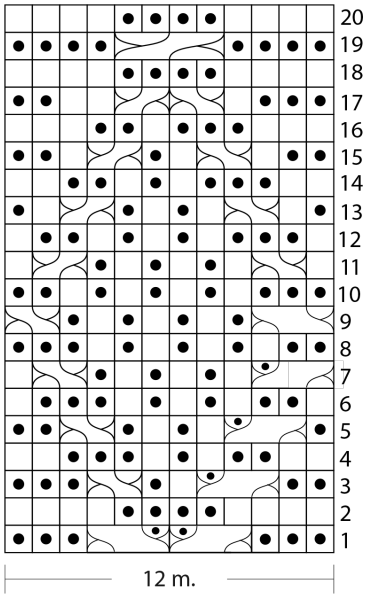
Schema D: manica



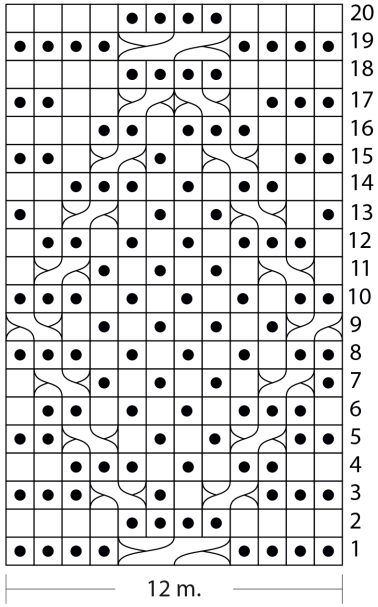
Rombo 1: sinistra



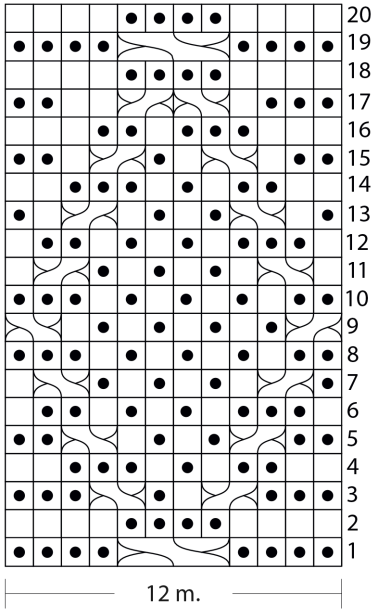
Rombo 1: destra



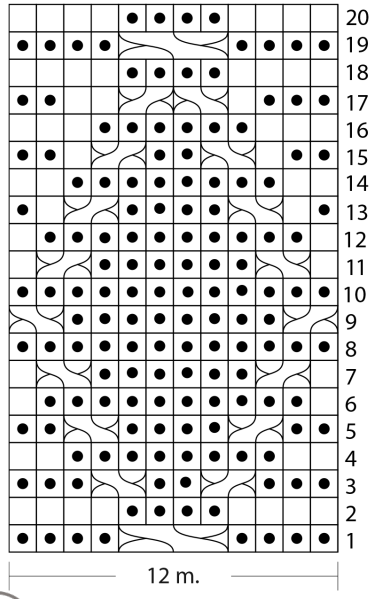
Rombo 3: sinistra



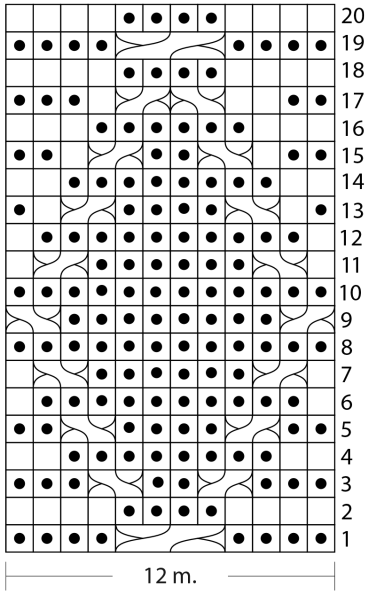
Rombo 3: destra



Rombo 2: sinistra



Rombo 2: destra



Legenda

- 1 dir.
- 1 rov.
- 1 dir. ritorto
- 3 m. incr. a destra
- 3 m. incr. a sinistra
- 4 m. incr. a destra
- 4 m. incr. a sinistra
- 6 m. incr. a destra
- 6 m. incr. a sinistra

Tutti gli schemi sono relativi a una lavorazione in tondo,
quindi tutte le righe degli schemi si leggono da destra a sinistra

NOTE: